

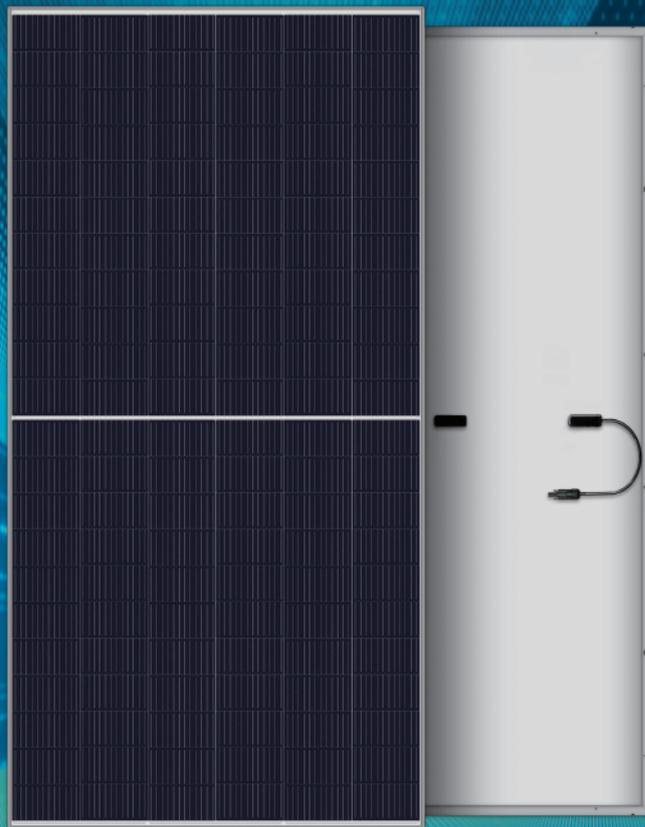


P型PERC高效组件

650-670W

SKA611M(HV)C

单晶12主栅半片单玻组件



半片技术，功率产出提升

半片电池与整片电池相比电流减半，热损耗降低，热斑温度降低，可有效提升功率。



并联结构，减少遮挡损失

半片组件凭借其特殊的并联结构，可以使组件在纵向排布，提高支架与土地利用率的，同时减少阴影遮挡造成的发电量损失。



降低发热，减少温升损失

在组件户外工作状态下，半片组件自身温度比常规整片组件温度低1.6℃左右。



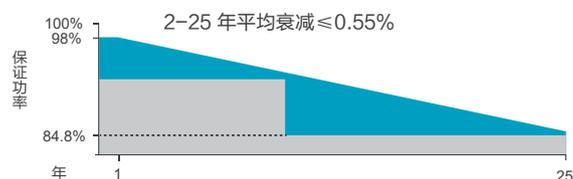
低电流性，降低封装损失

半片组件利用了低电流特点，封装损失将至0.2%以内。

产品线性质保

12 years 产品材料和工艺质保

25 years 线性功率质保



认证

ISO 9001: 2015
质量管理体系

IEC 61215 / IEC 61730

ISO 14001: 2015
环境管理体系

ISO 45001 : 2018
职业健康安全管理体系

*不同的市场有不同的认证要求，请咨询爱康光电销售以获取适合当地的市场的认证。



650-670W

单晶12主栅半片单玻组件



电学参数 @ STC

最大功率 Pmax (W)	650	655	660	665	670
功率公差	0~+3%	0~+3%	0~+3%	0~+3%	0~+3%
最大功率点工作电压 Vmp (V)	37.91	38.11	38.29	38.49	38.69
最大功率点工作电流 Imp (A)	17.15	17.19	17.24	17.28	17.32
开路电压 Voc (V)	45.00	45.21	45.39	45.59	45.79
短路电流 Isc (A)	18.38	18.44	18.47	18.51	18.55
组件效率 (%)	20.93	21.09	21.25	21.41	21.57

*STC (标准测试条件): 辐照度 1000W/m², 电池温度 25 °C, 光谱 1.5
*测试公差 (±3.0%)

电学参数 @ NOCT

最大功率 Pmax (W)	483	487	491	494	499
最大功率点工作电压 Vmp (V)	34.67	34.83	35.01	35.19	35.26
最大功率点工作电流 Imp (A)	13.94	13.99	14.02	14.05	14.16
开路电压 Voc (V)	41.83	42.02	42.19	42.37	42.58
短路电流 Isc (A)	14.85	14.89	14.92	14.95	14.98

*NOCT(标称工作条件): 辐照度 800W/m², 环境温度 20 °C, 风速 1m/s

温度系数

功率温度系数	-0.34%/°C
电压温度系数	-0.25%/°C
电流温度系数	+0.040%/°C

机械参数

电池片规格	Mono 210x105mm
组件电池片数量	132pcs(6x22)
组件尺寸	2384x1303x35mm
重量	33.7kg
组件边框	阳极氧化铝
接线盒	IP68, 3个二极管
线缆	4.0mm ² , 300mm

工作参数

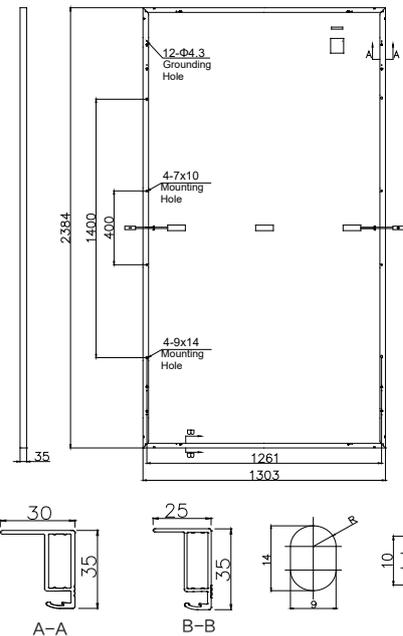
最大系统电压(V)	1000(DC)	1500(DC)
工作温度(°C)	-40~+85	
最大风载/最大雪载(pa)	2400/5400	
最大保险丝额定电流(A)	30	
防火等级	Class C	
NOCT	45 °C	

包装信息

装车 17.5m	775pcs
单托数量	31pcs
包装尺寸: 2429×1144×1433mm; 净重: 1044.7kg; 毛重: 1113.7kg	

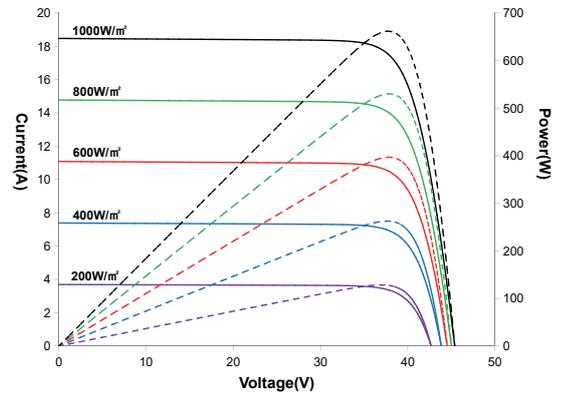
Ver: 20221225-1

装配图 (单位:mm)



I-V 曲线

Test temperature 25°C



Irradiance: AM1.5, 1000W/m²

